

CAPITOLO 2
CERTIFICAZIONE E COLLAUDO

INDICE DEL CAPITOLO

Pagina

1 DICHIARAZIONE DI CONFORMITA'	2.2
2 CERTIFICATO DI COLLAUDO	2.3
3 CONTROLLO GEOMETRICO	2.5
4 RILEVAMENTO TEMPO / SPAZIO DI FRENATA DELLA PRESSA	2.6
5 DISEGNO DESCRITTIVO CON DIMENSIONI DI MASSIMA, DIMENSIONI TAVOLA, PUNTO DI ALLACCIAMENTO EN. ELETTRICA, ALLACC. IMPIANTO ACQUA PER SCAMBIATORE DI CALORE, EVENTUALMENTE ENERGIA PNEUMATICA	2.7
6 DISEGNO DESCRITTIVO DELLE PROTEZIONI, DELLA POSIZIONE DEL PULPITO, EVENTUALMENTE POSIZIONE BARRIERA IMMATERIALE	2.9
7 TARGHE PRESENTI SULLA MACCHINA	2.10

DICHIARAZIONE CE DI CONFORMITÀ

98/37/CEE

NOI

NUOVA LUCAS S.n.c. di Lucca Ottorino & C.
via IV Novembre, 3 - 36010 Chiuppano (Vicenza) Italy

DICHIARIAMO SOTTO LA NOSTRA ESCLUSIVA RESPONSABILITÀ CHE IL PRODOTTO:

PRESSA LMC 50 S

n° matr. 2594

AL QUALE QUESTA DICHIARAZIONE SI RIFERISCE È CONFORME ALLE SEGUENTI NORME O AD ALTRI DOCUMENTI NORMATIVI

UNI EN 292 : 1992 RELATIVA ALLA SICUREZZA DEL MACCHINARIO

EN 60204 : 1992 RELATIVA ALL'IMPIANTO ELETTRICO

NORMATIVA TEDESCA ANTINFORTUNISTICA

U.V.V. (UNFALL VERHUETUNGS VORSCHRIFT) 11.064 RELATIVA ALLE PRESSE IDRAULICHE

EN 50081-2, EN 55011, EN 50082- 2: 1996 RELATIVE ALLA COMPATIBILITA' ELETTRICITÀ

*IN BASE A QUANTO PREVISTO DALLE DIRETTIVE:
98/37/CEE*

89/336/CEE E SUCCESSIVE MODIFICHE ED INTEGRAZIONI (Compatibilità Elettromagnetica)

Chiuppano, 23 Maggio 2003

Nome e indirizzo dell'Organismo notificato:

**I.C.E.P.I. (Istituto Certificazione Europea Prodotti Industriali)
Via Emilia Parmense 11/a - 29010 PONTENURE (PC) Italy**

Numero dell'Attestato di Certificazione CE: M 232 / 94

**CERTIFICATO DI COLLAUDO
TESTING CERTIFICATE**

CARATTERISTICHE TECNICHE

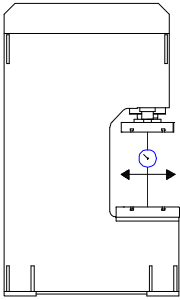
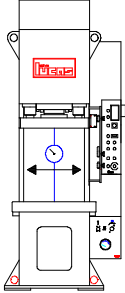
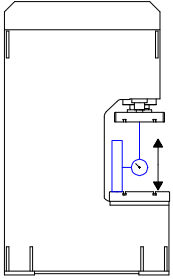
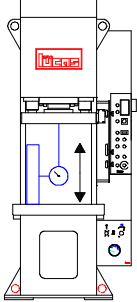
Cliente "VEP Automation"
Modello macchina..... LMC 50 S
Matricola 2594
Forza massima in chiusuraKN 500
Forza massima in aperturaKN 60
Corsa slitta.....mm 400
Luce fra tavola e slittamm 700
Dimensioni tavolamm 800 x 600
Dimensioni slittamm 670 x 500
Peso massimo applicabile alla slitta.....Kg. 500
Profondità incavo (da centro pistone).....mm 350
Velocità avvicinamento slittamm/sec 400
Velocità ritorno slittamm/sec 440
Velocità di lavoro max , minmm/sec 54 ÷ 20
Potenza totale installata.....KW 13
Tensione di alimentazione motore.....V/Hz 380 / 50
Assorbimento nominale ampère..... 25 A
Sezione conduttori per alim. motori (lung. max 30 m.)mm² 6
Tensione di alimentazione ill. quadro.....V/Hz 220 / 50
Sez. conduttori per ill. quadro (lung. max 30 m.)mm² 2,5
Scambiatore di calore tipo Heat exchanger type Oiltech LAC
Capacità serbatoio olio Oil tank capacitylt 230
Tempo di frenata Braking timems 88
Spazio di frenata Braking spacemm 29
Distanza di sicurezza Safety distancemm 190
Livello di pressione acustica in atmosfera.....dbA 78,2
Livello di pressione acustica nel posto di lavoro...dbA 83,2
Livello di potenza acustica Level of acoustic power.....dbA 95,4
Massa..... Mass.....Kg. 5300

DATI DELLO STRUMENTO CON CUI É STATA ESEGUITA LA MISURAZIONE DEL RUMORE

**B & K MOD. 2231
 CONFORME NORME IEC
 CLASSE 1**

3 CONTROLLO GEOMETRICO

**MISURAZIONE DELLA PLANARITÀ FRA TAVOLA
E SLITTA E DELLA PERPENDICOLARITÀ DEL
MOVIMENTO**

SCHEMA MISURA	OGGETTO DELLA MISURA	TOLLERANZA MASSIMA CONSENTITA	DATO RILEVATO
	<i>Planarità tra slitta e tavola nel piano di simmetria laterale.</i>	mm 0,05	mm 0,03
	<i>Planarità tra slitta e tavola nel piano di simmetria frontale.</i>	mm 0,05	mm 0,04
	<i>Perpendicolarità del movimento della slitta nel piano di simmetria laterale.</i>	mm 0,05	mm 0,04
	<i>Perpendicolarità del movimento della slitta nel piano di simmetria frontale.</i>	mm 0,05	mm 0,05

I valori ammessi sono:

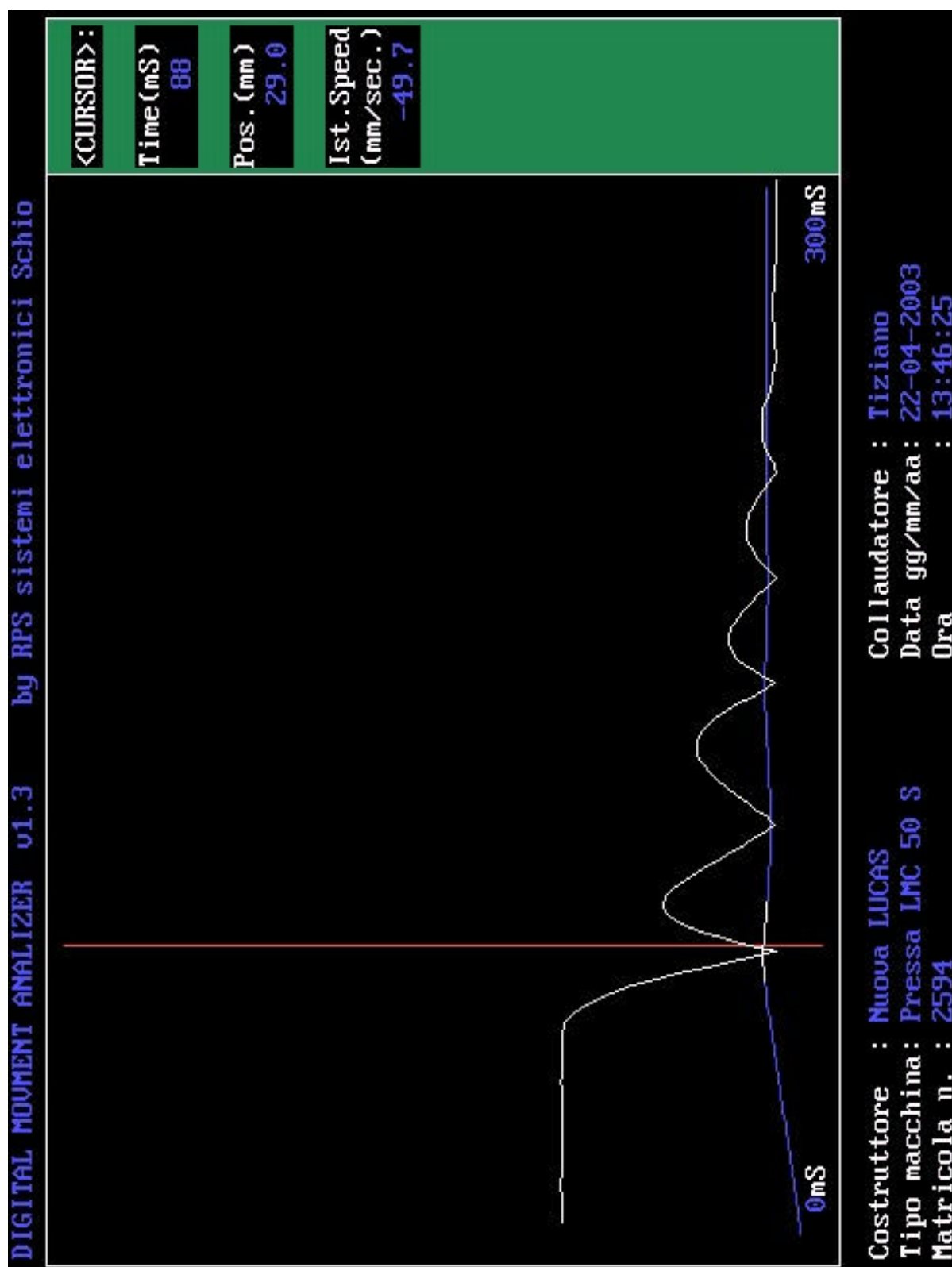
- 0,03/300 per le presse fino a 50 ton
- 0,05/300 per le presse da 50 fino a 250 ton
- 0,08/300 per le presse oltre le 250 ton

4 RILEVAMENTO TEMPO / SPAZIO DI FRENATA DELLA PRESSA

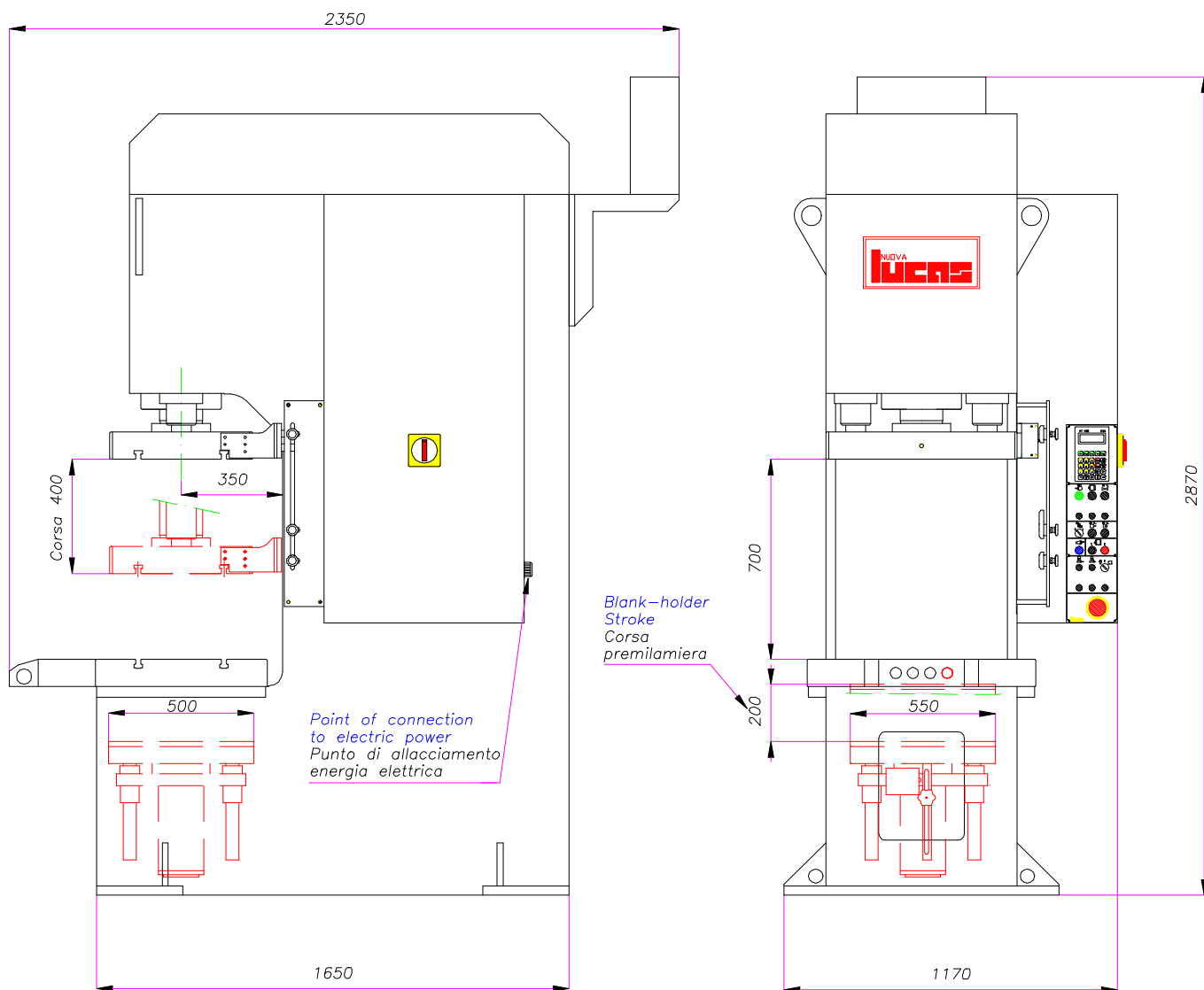
Curva in blu = velocità

Altra curva = posizione

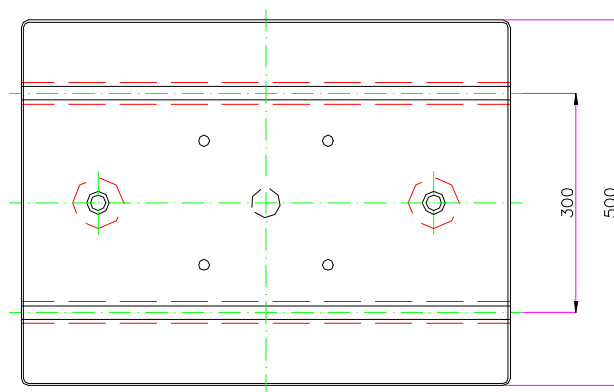
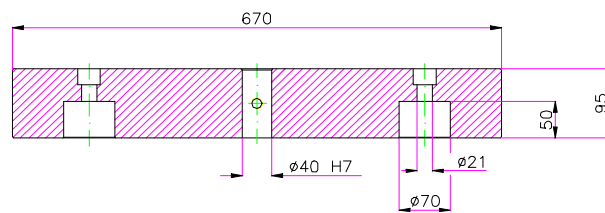
Linea verticale = cursore



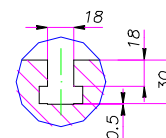
**5 DISEGNO DESCRITTIVO CON
DIMENSIONI DI MASSIMA, DIMENSIONI
TAVOLA, PUNTO DI ALL. ENERGIA
ELETTRICA, PUNTO DI ALL. IMPIANTO
ACQUA PER SCAMBIATORE DI
CALORE, EVENTUALMENTE ENERGIA
PNEUMATICA**



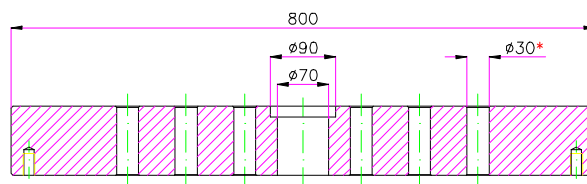
PIANO SLITTA
UPPER TABLE



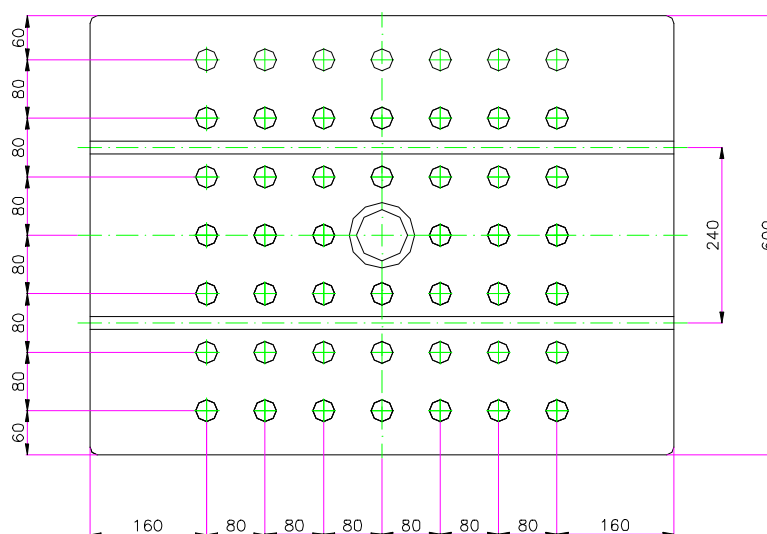
"T" GROOVES
CAVE A "T"



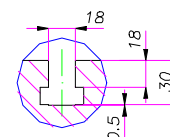
PIANO TAVOLA
WORKING TABLE



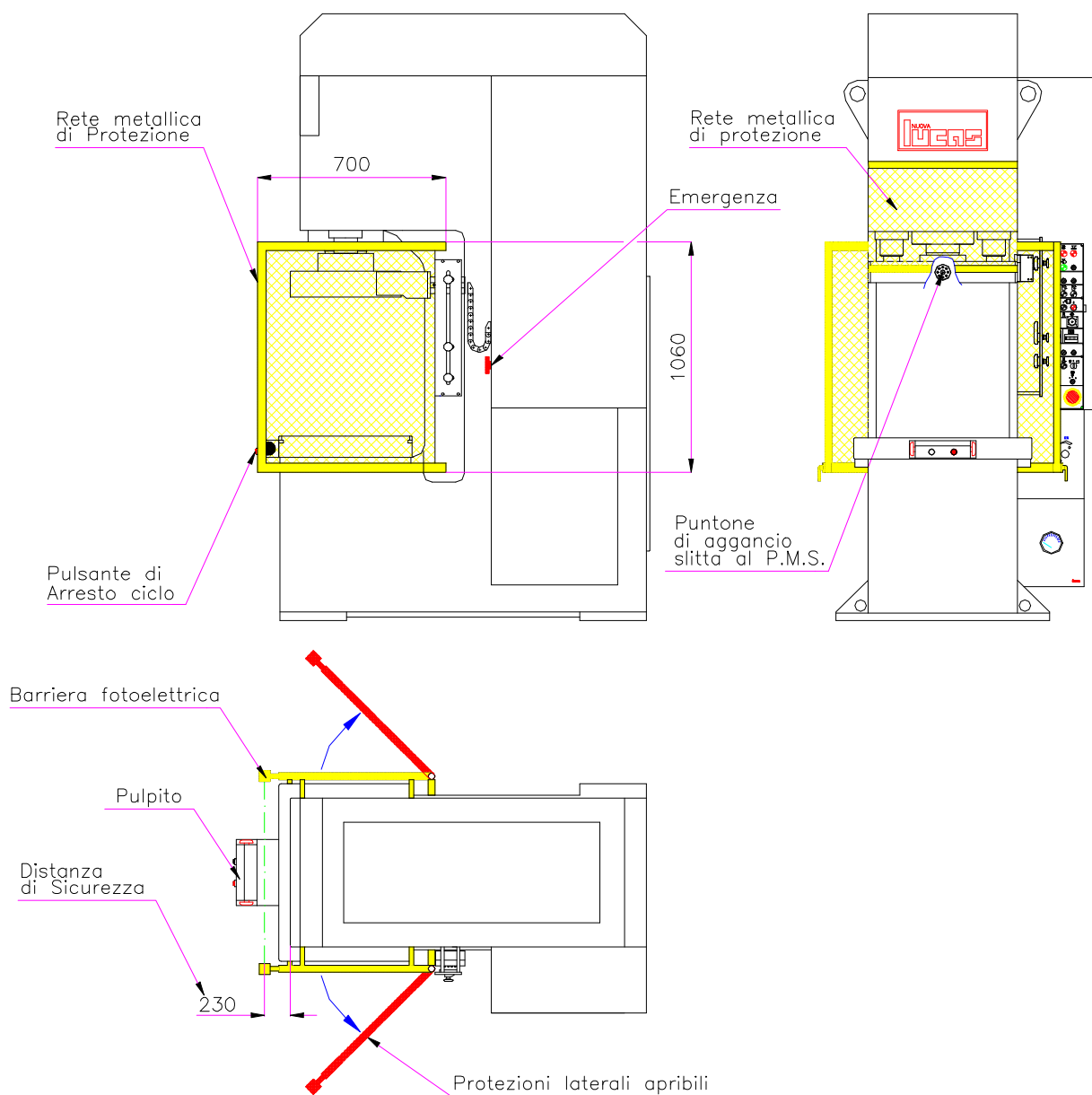
* = Fori presenti solo nella
Versione con prelamiera



"T" GROOVES
CAVE A "T"



6 DISEGNO DESCRITTIVO DELLE PROTEZIONI, DELLA POSIZIONE DEL PULPITO, EVENTUALMENTE POSIZIONE BARRIERA IMMATERIALE



S = distanza di sicurezza (in mm)

V = velocità di intervento (2 m/s)

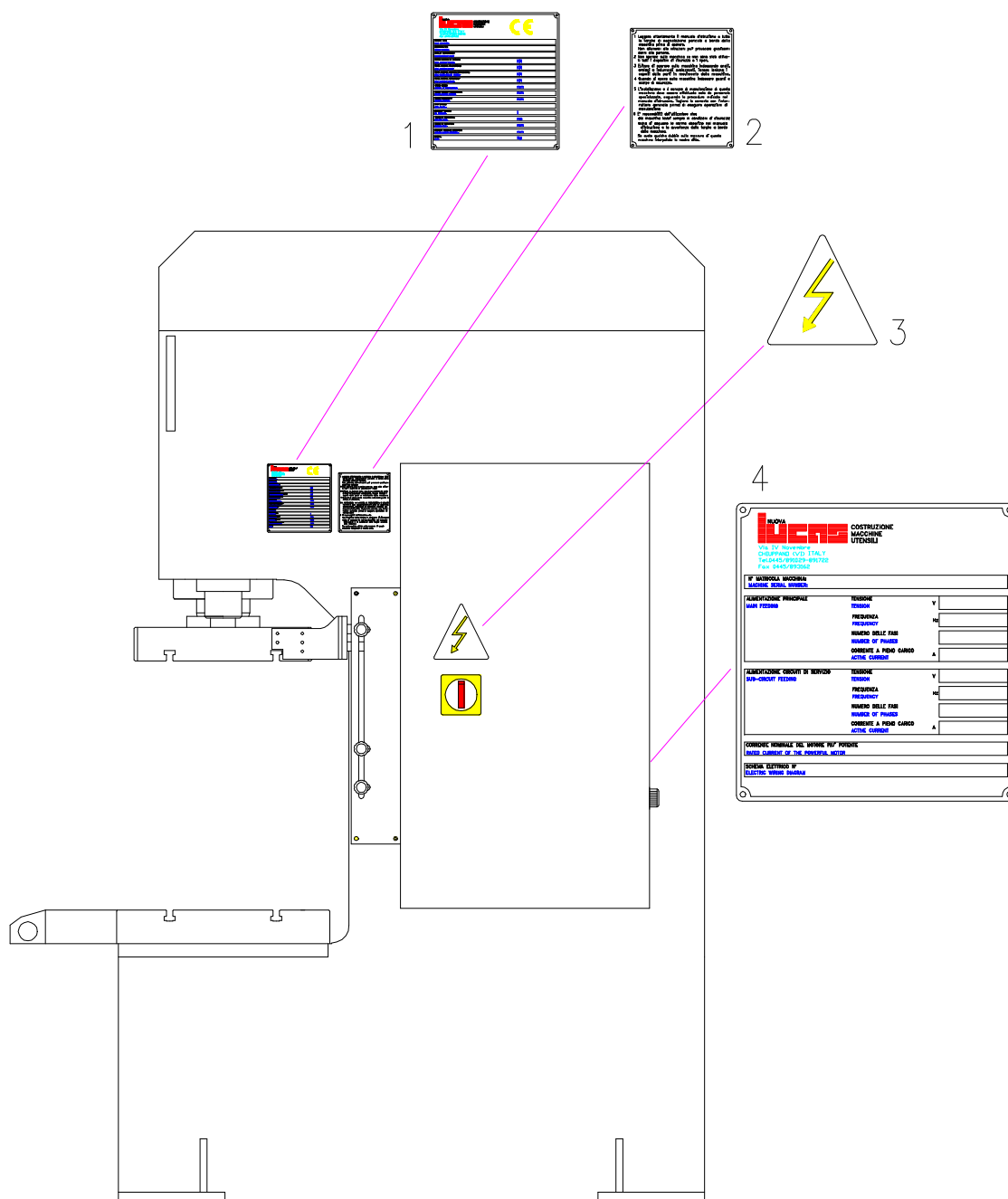
T_n = tempo di ritorno del mezzo in ms (vedere test di tempo / spazio di frenatura pag. 2.6)

T₂ = tempo di risposta barriera fotoelettrica in ms.

Distanza di sicurezza calcolata **$s = v * (t_n + t_2) = 2 * (88 + 0) = \Rightarrow 176 \text{ mm}$**

Distanza di sicurezza effettiva (come da disegno) = **190 mm**

7 TARGHE PRESENTI SULLA MACCHINA



LEGENDA:

1. Dati della macchina;
2. Avvertenze per l'utilizzo della macchina;
3. Segnalazione presenza tensione;
4. Dati relativi all'impianto elettrico.